



Усовершенствование наших районов с помощью естественных дренажных систем

В районах Lake City начинается реализация проекта естественных дренажных систем северной части реки Thornton!

SPU установит естественные дренажные системы вдоль дорог общего пользования в районе Lake City. Этот проект улучшит качество воды в местных ручьях и реках и может принести другую общественную пользу району, такую как улучшение пешеходных дорожек и разгрузки дорожного движения.

ИСТОРИЯ ПРОЕКТА

Более 12 миллионов фунтов загрязняющих веществ ежегодно попадают в наши водоемы через ливневые стоки. Ливневые воды, попадающие на твердые поверхности в вашем районе, такие как крыши, улицы и автостоянки, могут накапливать вредные загрязняющие вещества, перед тем как попадают в реку Thornton Creek, впадающую в озеро Вашингтон и в конечном итоге в Puget Sound. Загрязняющие вещества могут нанести вред рыбе, диким животным и нашим экосистемам.

Этот проект является частью Партнерской программы естественных дренажных систем (Natural Drainage Systems) в рамках Плана защиты водных путей Сиэтла (Plan to Protect Seattle's Waterways), инициативы, направленной на:

- Уменьшение загрязнения в реке Thornton и озере Вашингтон и содействие управлению ливневыми потоками благодаря естественным дренажным системам, которые будут созданы в вашем районе.
- Достижение дополнительных положительных результатов для местного населения, включая уменьшение проблем с дренажом, разгрузку дорожного движения, посадку деревьев и дополнительное озеленение.



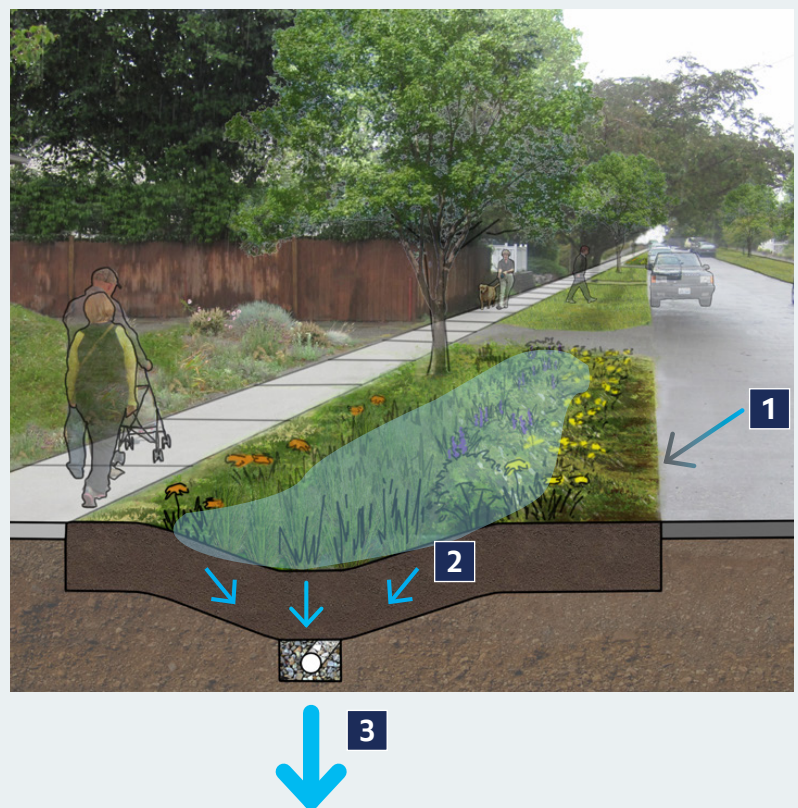
Завершенная естественная дренажная система на жилой улице.

ЧТО ТАКОЕ ЕСТЕСТВЕННЫЕ ДРЕНАЖНЫЕ СИСТЕМЫ?

Естественные дренажные системы представляют собой неглубокие углубления, созданные на обочине дороги (общественное пространство между краем улицы и границей земельных участков). Они заполнены специальной почвой и растениями с глубокими корнями для временного удержания и фильтрации загрязненной ливневой воды.

КАК ФУНКЦИОНИРУЮТ ЕСТЕСТВЕННЫЕ ДРЕНАЖНЫЕ СИСТЕМЫ?

- 1** Во время дождей ливневые воды с твердых поверхностей в вашем районе стекают в естественную дренажную систему. Слой растений и почвы фильтрует загрязняющие вещества.
- 2** Очищенные ливневые воды просачиваются в землю или в расположенную ниже по течению дренажную систему.
- 3** Система рассчитана на удержание до 12 дюймов воды во время сильных дождей. Вся вода будет стекать в почву или в специальную дренажную систему в течение 24 часов после дождя.



ОБЩЕСТВЕННАЯ ПОЛЬЗА

Естественные дренажные системы обладают множеством преимуществ для местных районов и экосистем, в том числе:

- Более разнообразный ландшафт
- Меньше проблем с дренажом
- Более здоровые экосистемы ручьев и рек
- Повышение безопасности и мобильности пешеходов
- Больше деревьев на улицах

ГРАФИК РЕАЛИЗАЦИИ ПРОЕКТА

Проектная группа определила предварительные места для естественных дренажных систем. В течение 2022 года мы проведем опрос жителей конкретных кварталов, чтобы собрать информацию для окончательного выбора места и определения общественной пользы, которую проект принесет населению. Окончательный дизайн проекта будет выполнен в 2023 году.

Мы предполагаем, что работы начнутся в 2024 году и продлятся до конца 2025 года.

If you need this information about the North Thornton Natural Drainage Systems project translated, please call (206) 462-9045.

SPANISH Si necesita la traducción de la información del proyecto del Sistema de drenaje natural de North Thornton, llame al (206) 462-9045.

CHINESE—TRADITIONAL 如果您需要 Thornton 溪北端支流自然排水系統項目信息的翻譯版本，請致電 (206) 462-9045。

VIETNAMESE Nếu quý vị cần hỗ trợ dịch thông tin về dự án Hệ Thống Thoát Nước Tự Nhiên North Thornton, xin vui lòng gọi (206) 462-9045.

AMHARIC ስለ ሰሜን ቶርንተን (North Thornton) የተፈጥሮ ፍሳሽ ሥርዓት ፕሮጀክት መረጃ እንዲተረጎም ከፈለጉ፣ እባክዎን (206) 462-9045 ይደውሉ።

TIGRINYA እንተደኣ ነዚ ናይ ሰሜናዊ ቶርንተን (North Thornton) ተፍጥሮአዊ ስርዓት መወገዲ ፈሳሲ ሓበሬታ ብትርጉም ክትረኽቡ ደሊኹ፣ ብኽብረትኩ ናብ (206) 462-9045 ይውል።

SOMALI Haddii aad u baahan tahay macluumaadka ku saabsan Mashruuca Nidaamyada Biyo-mareenka Dabiiciga ah (Natural Drainage Systems) ee North Thornton oo la turjumay, fadlan wac (206) 462-9045.

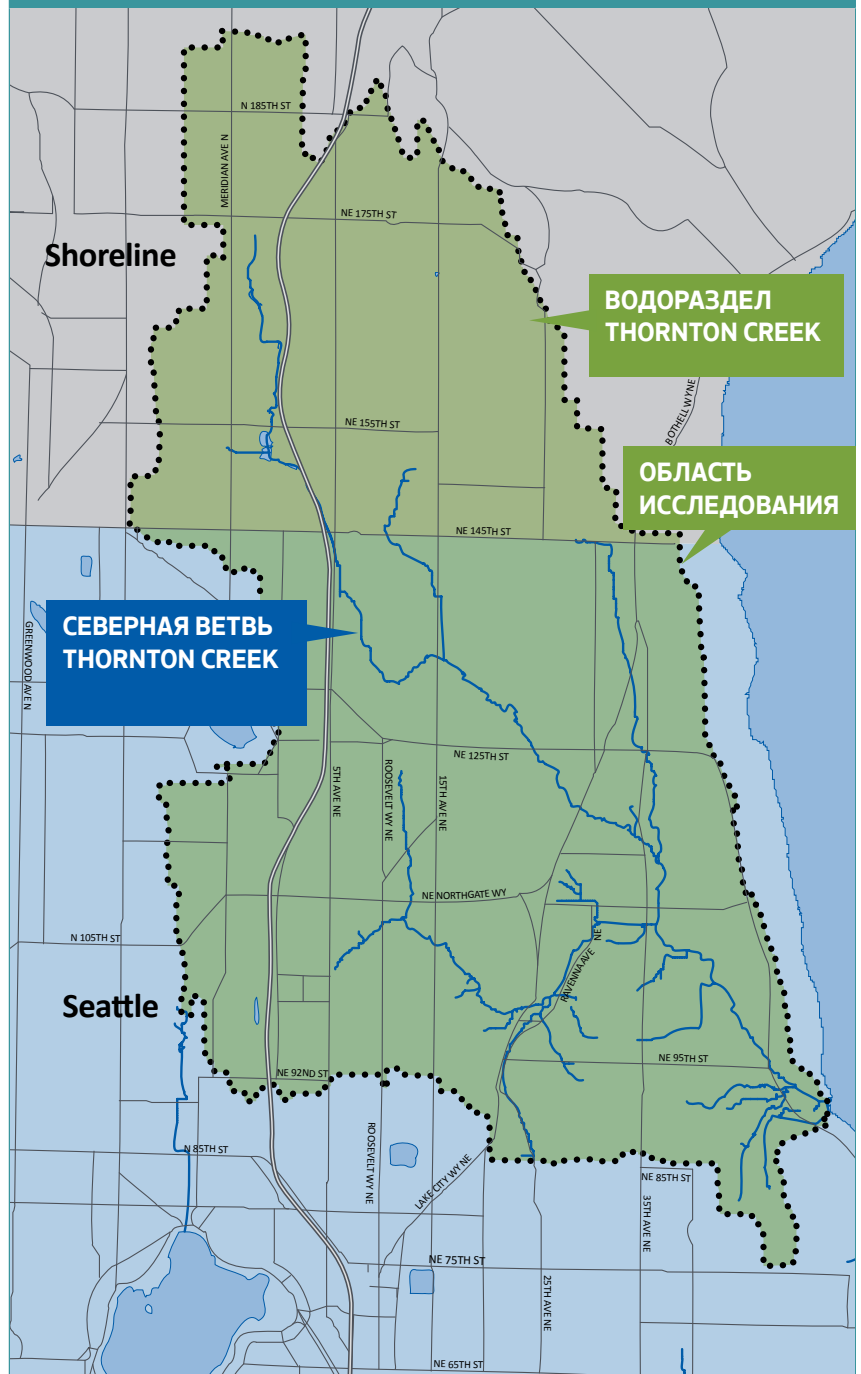
RUSSIAN Если вам нужен перевод информации о проекте Естественных дренажных систем северной части реки Thornton (North Thornton Natural Drainage Systems), пожалуйста, позвоните по телефону (206) 462-9045.

KOREAN North Thornton 자연 배수 시스템 프로젝트에 관한 번역된 정보가 필요한 경우, (206) 462-9045로 전화하십시오.

ARABIC

إذا كنت بحاجة إلى هذه المعلومات حول مشروع شمال Thornton لأنظمة الصرف الطبيعية مترجمة، فيرجى الاتصال ب (206) 492-4812.

КАРТА ПРОЕКТА



SPU в настоящее время работает над проектами естественной дренажной системы в нескольких городских водоразделах по всему Сиэтлу. Исследуемая территория для данного проекта отражает границу водосборного бассейна северной части Thornton Creek.

Вопросы? Свяжитесь с Департаментом коммунальных услуг г. Сиэтл

Grace Manzano | руководитель проекта
Grace.Manzano@seattle.gov | (206) 462-9045
Получить дополнительную информацию и подписаться на рассылку новостей о проекте можно по адресу:
www.seattle.gov/utilities/norththorntonnds



Seattle
Public
Utilities